



SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316  
532 07 Pardubice - Zelené Předměstí

*Oddělení hodnocení a zkoušení  
Pracoviště 1: Oddělení hodnocení povrchových úprav  
Zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018*

**PROTOKOL O ZKOUŠCE  
T 380/062**

Jméno a kontaktní údaje zákazníka	<b>JAP barvy, laky s.r.o.</b> Mikoláše Alše 372, Lanškroun 563 01
Zkušební položka	<b>Kapalná barva + tvrdidlo</b>  1) <b>Selemix 7-532 bílá 9003 + 2K PUR Selemix 7-532</b>  2) <b>2K-Struktur Lack S02 9003 + 2K PUR Struktur Lack</b> Ocelové panely 100x150x1 mm
Zkušební postup/metoda	Zkouška č. 3 <b>Stanovení tloušťky povlaků ČSN EN ISO 2808</b>  Zkouška č. 24 <b>Zkouška tvrdosti nátěru tlumením kyvadla ČSN EN ISO 1522</b>
Datum přijetí položky	10.2.2023
Interní laboratorní číslo	<b>23 0101, 23 0102</b>
Termín zkoušení	14. – 16.2.2023
Zkoušku provedl(a)	Ing. Ondřej Janča, Jana Pilařová
Protokol vypracoval(a)	Ing. Ondřej Janča Certifikovaný Korozní Inženýr dle CS Std-401 APC R0 č. 0274

Tento protokol o zkoušce obsahuje 3 strany a 2 přílohy.

V Pardubicích dne 3.3.2023

-----  
**Ing. Edita Matysová, Ph.D.**  
Zástupce vedoucího zkušební  
laboratoře

Výsledky zkoušek se vztahují pouze ke zkoušeným položkám, jak byly přijaty.  
Tento protokol o zkoušce neznamená schválení výrobku.  
Protokol o zkoušce nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než v plném rozsahu.

**SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí**  
Oddělení hodnocení a zkoušení, Pracoviště 1: Oddělení hodnocení povrchových úprav,  
zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

## **PROTOKOL O ZKOUŠCE T 380/062**

Strana/Počet stran: 2/3

Počet příloh: 2

### **POPIS ZKUŠEBNÍ POLOŽKY**

Zkušební položka	Kapalná barva + tvrdidlo (1)
Data dodaná zákazníkem <sup>1</sup>	<b>Selemix 7-532 bílá 9003 + 2K PUR Selemix 7-532</b>
Interní laboratorní číslo:	23 0101

Zkušební položka	Kapalná barva + tvrdidlo (1)
Data dodaná zákazníkem <sup>1</sup>	<b>2K-Struktur Lack S02 9003 + 2K PUR Struktur Lack</b>
Interní laboratorní číslo:	23 0102

<sup>1</sup>Laboratoř neodpovídá za data dodaná zákazníkem.

### **ZKUŠEBNÍ POSTUP/METODA**

Vzorky kapalných barev s tužidly byly ke zkoušce dodány zákazníkem. Barvy byly aplikovány po smíchání v tužícím poměru 5:1 (hm.) pomocí krabicového pravítka se štěrbinou pro WFT 200 µm. Jako substrát byl zvolen broušený ocelový panel 150x100x1 mm broušenou stranou nahoru typu S-46 (Q-LAB, GB). Panely byly před aplikací odmaštěny. Sušení + vytvrzení do stavu k manipulaci proběhlo dle TL pro každou nátěrovou hmotu.

Podmínky sušení + vytvrzení do stavu k manipulaci (sušárna Memmert UFE600)

- 1) **Selemix 7-532 bílá 9003 + 2K PUR Selemix 7-532**  
10-15 min odtékání na RT (teplota laboratoře) + 45 min / 60°C (sušení) + 6h/60°C (manipulace)
- 2) **2K-Struktur Lack S02 9003 + 2K PUR Struktur Lack**  
10-15 min odtékání na RT (teplota laboratoře) + 30 min / 50°C (sušení) + 5h/50°C (manipulace)

### **Zkouška č. 3: Stanovení tloušťky povlaků ČSN EN ISO 2808 metoda 7B.2**

Zkušební zařízení: Tloušťkoměr Elcometer Model 456 (Elcometer, Great Britain). Měření tloušťky povlaku (DFT) bylo provedeno nedestruktivně metodou magnetické indukce 7B.2 a je vypočteno průměrem ze šesti hodnot.

### **Zkouška č. 24 Zkouška tvrdosti nátěru tlumením kyvadla ČSN EN ISO 1522**

Zkušební zařízení: PERSOZ pendulum (Elcometer, GB). Kondicionace vzorků před testem min. 16h provedena dle ČSN EN 23270. Kalibrace na dvou substrátech: Skleněný panel 100x100x4 mm (standardizovaný čas (430 ± 15) s) a ocelový odmaštěný panel S-46 150x100x1 mm broušenou stranou nahoru. Vzorky byly testovány na třech různých místech. Výsledkem je tvrdost v (%) vztažená na referent – sklo / ocel. panel. Vzorky byly testovány po vytvrzení do stavu k manipulaci dle zadání zákazníka.

**SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí**  
 Oddělení hodnocení a zkoušení, Pracoviště 1: Oddělení hodnocení povrchových úprav,  
 zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

**PROTOKOL O ZKOUŠCE T 380/062**

Strana/Počet stran: 3/3

Počet příloh: 2

**VÝSLEDKY STANOVENÍ TLOUŠŤKY NÁTĚRU DLE ČSN EN ISO 2808, POSTUP 7B.2**

(15.2.2023)

Int. lab. Č.	Tloušťka nátěru (DFT)							
	1	2	3	4	5	6	Průměr	(±)SMOD(V)
	v μm							

<b>23 0101/1</b>	95,2	93,8	101,0	92,8	91,4	96,2	<b>95,1</b>	<b>3,4</b>
<b>23 0101/2</b>	97,1	98,5	102,0	101,0	85,1	94,5	<b>96,4</b>	<b>6,1</b>
<b>23 0101/3</b>	104,0	95,6	89,9	96,2	90,8	92,8	<b>94,9</b>	<b>5,1</b>
<b>23 0102/1</b>	98,8	94,4	95,2	101,0	94,7	99,7	<b>97,3</b>	<b>2,9</b>
<b>23 0102/2</b>	102,0	101,0	98,3	97,2	98,2	94,4	<b>98,5</b>	<b>2,7</b>
<b>23 0102/3</b>	94,3	101,0	96,5	94,7	98,2	95,9	<b>96,8</b>	<b>2,5</b>

**VÝSLEDKY HODNOCENÍ TVRDOSTI KYVADLEM DLE ČSN EN ISO 1522 (16.2.2023)**

Int. Lab. č.	Vzorek	Doba kývání /počet kyvů				v (%) ke standardu	
		Místo A	Místo B	Místo C	Průměr		
Standard	Před zkouškou	Sekundy (s)				Sklo	Ocel. panel
Sklo	-	432	430	435	432	100	
Ocel. panel		396	398	395	396	100	
<b>23 0101/1</b>	<b>Selemix 7-532 bílá 9003 + 2K PUR Selemix 7-532</b>	35	37	35	36	<b>8,3</b>	<b>9,1</b>
<b>23 0101/2</b>		34	35	34	34	<b>7,9</b>	<b>8,6</b>
<b>23 0101/3</b>		36	35	36	36	<b>8,3</b>	<b>9,1</b>
<b>23 0102/1</b>	<b>2K-Struktur Lack S02 9003 + 2K PUR Struktur Lack</b>	46	44	47	46	<b>10,6</b>	<b>11,6</b>
<b>23 0102/2</b>		45	46	48	46	<b>10,6</b>	<b>11,6</b>
<b>23 0102/3</b>		48	45	46	46	<b>10,6</b>	<b>11,6</b>

- Konec protokolu -

**SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí**

Oddělení hodnocení a zkoušení, Pracoviště 1: Oddělení hodnocení povrchových úprav, zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

**PROTOKOL O ZKOUŠCE T 380/062**

Příloha/Počet příloh: 1/2

**FOTOGRAFIE VZORKU PŘED APLIKACÍ**



**SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí**

Oddělení hodnocení a zkoušení, Pracoviště 1: Oddělení hodnocení povrchových úprav, zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

**PROTOKOL O ZKOUŠCE T 380/062**

Příloha/Počet příloh: 2/2

**FOTOGRAFIE VZORKU PŘED PO APLIKACI**

